

## SYSTÈME KANBAN

### FOUBERT VISSERIE PROPOSE 2 SOLUTIONS

#### SYSTÈME KANBAN À 2 BACS + SCAN :

- Étagères comportant au moins 2 bacs par référence.
- La demande de réapprovisionnement est déclenchée par le 1<sup>er</sup> bac vide.
- Les bacs vides sont identifiés en scannant les code-barres au moyen d'un lecteur.
- L'opération est réalisée par l'utilisateur ou par FOUBERT VISSERIE.
- L'information est transmise à FOUBERT VISSERIE par liaison Internet.
- FOUBERT VISSERIE transforme les demandes en commande et livre le réassort à une fréquence déterminée : une semaine, 15 jours, 1 mois.
- Les bacs vides sont remplis par l'utilisateur ou le personnel de FOUBERT VISSERIE pour reconstituer le stock.



#### SYSTÈME ACTYLUS À BALANCES INTÉGRÉES :

- Jusqu'à 64 bacs par étagère sur des capteurs de poids qui détectent un stock mini pour chaque bac. Pas besoin de 2 bacs par référence.
- Actylus réalise en temps réel (toutes les 15 minutes) l'état du stock et transmet l'information par Internet dans un Cloud privé.
- L'utilisateur et FOUBERT VISSERIE peuvent consulter à tout moment l'état du stock.
- FOUBERT VISSERIE transforme les demandes en commande et livre le réassort à une fréquence déterminée : une semaine, 15 jours, 1 mois.
- Les bacs sont rechargés par l'utilisateur ou par le personnel de FOUBERT VISSERIE.



## AVANTAGES

#### Le système Kanban répond à de nombreuses exigences :

- Sécuriser la production en éliminant les ruptures de stock.
- Disposer du stock de pièces au plus près du poste de montage.
- Réduire les coûts de possession du stock en optimisant les quantités en stock et la surface de stockage utilisée.
- Réduire les coûts de gestion en automatisant les opérations d'inventaire et de commande.

## QUALITÉ

Tous nos sites sont certifiés ISO 9001 et nos systèmes qualité répondent aux exigences spécifiques des industries les plus exigeantes.

ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification

